

DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

TANK IM TANK Stahl 700 l Artikel-Nr. 4019465



TECHNISCHE DATEN

Zulassung	Z-40.21-133
KVU-Nr.	111.004.15
AIB Vincotte	60221847.001
Länge	1 135 mm
Breite	727 mm
Höhe ohne / mit Leitungen	1 160 mm / 1 310 mm
Kippmaß	1 735 mm
Gewicht	ca. 68 kg

Tank mit integrierter Auffangwanne bietet doppelte Sicherheit, SMP-Geruchsbarriere gegen Permeation von Heizöl, ausgezeichnet mit dem Qualitätslabel PROOFED BARRIER®, UV-stabilisiert, platzsparende Aufstellung und verschiedene Aufstellvarianten, 15 Jahre Garantie

Zubehöropakete:

Grundpaket A

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Einstrangentnahmesystem mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme
- Inhaltsanzeiger
- **Artikel-Nr. 4036658**

Erweiterungspaket B

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Reihenverbindung
- Inhaltsanzeiger
- Abstandshalter
- **Artikel-Nr. 4036663**

DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

Reihenverbindungspaket CDL

- Füll- und Entlüftungsleitung
- 2 Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Blockverbindung
- 2 Inhaltsanzeiger
- **Artikel-Nr. 4036669**

Zugelassene Lagermedien:

- Heizöl EL A Bio 5 bis Bio 15 (DIN SPEC 51603-6)
- Heizöl EL (DIN 51603-1)
- Diesel (DIN EN 590)
- Biodiesel (DIN EN 14214)
- Heizöl DIN SPEC 51603 – 6 EL A Bio 5 bis Bio 30 nach DIN SPEC 51603-62 mit Zusatz von FAME nach DIN EN 142143 ohne zusätzliche alternative Komponenten
- Heizöl DIN 51603-8-EL-P nach DIN/TS 51603-8
- Paraffinischer Dieselmotorkraftstoff nach DIN EN 15940

DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

TANK IM TANK Stahl 1.000 l Artikel-Nr. 4019466



TECHNISCHE DATEN

Zulassung	Z-40.21-133
KVU-Nr.	111.004.15
AIB Vincotte	60221847.001
Länge	1 135 mm
Breite	727 mm
Höhe ohne / mit Leitungen	1 600 mm / 1 750 mm
Kippmaß	1 962 mm
Gewicht	ca. 85 kg

Tank mit integrierter Auffangwanne bietet doppelte Sicherheit, SMP-Geruchsbarriere gegen Permeation von Heizöl, ausgezeichnet mit dem Qualitätslabel PROOFED BARRIER®, UV-stabilisiert, platzsparende Aufstellung und verschiedene Aufstellvarianten, 15 Jahre Garantie

Zubehöropakete:

Grundpaket A

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Einstrangentnahmesystem mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme
- Inhaltsanzeiger
- **Artikel-Nr. 4036658**

Erweiterungspaket B

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Reihenverbindung
- Inhaltsanzeiger
- Abstandshalter
- **Artikel-Nr. 4036663**

DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

Reihenverbindungspaket CDL

- Füll- und Entlüftungsleitung
- 2 Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Blockverbindung
- 2 Inhaltsanzeiger
- **Artikel-Nr. 4036669**

Zugelassene Lagermedien:

- Heizöl EL A Bio 5 bis Bio 15 (DIN SPEC 51603-6)
- Heizöl EL (DIN 51603-1)
- Diesel (DIN EN 590)
- Biodiesel (DIN EN 14214)
- Heizöl DIN SPEC 51603 – 6 EL A Bio 5 bis Bio 30 nach DIN SPEC 51603-62 mit Zusatz von FAME nach DIN EN 142143 ohne zusätzliche alternative Komponenten
- Heizöl DIN 51603-8-EL-P nach DIN/TS 51603-8
- Paraffinischer Dieselmotorkraftstoff nach DIN EN 15940