

# DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

## TANK IM TANK Kunststoff 1.000 l Standard Artikel-Nr. 4003493



### TECHNISCHE DATEN

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Zulassung                    | Z-40.21-304            |
| Länge                        | 1.190 mm               |
| Breite                       | 770 mm                 |
| Höhe ohne /<br>mit Leitungen | 1.700 mm /<br>1.850 mm |
| Kippmaß                      | 2.075 mm               |
| Gewicht                      | ca. 61 kg              |

Tank mit integrierter Auffangwanne bietet doppelte Sicherheit, SMP-Geruchsbarriere gegen Permeation von Heizöl, ausgezeichnet mit dem Qualitätslabel PROOFED BARRIER®, UV-stabilisiert, platzsparende Aufstellung und verschiedene Aufstellvarianten, 15 Jahre Garantie

### Zubehöropakete:

#### Grundpaket A

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Einstrangentnahmesystem mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme
- Inhaltsanzeiger
- Artikel-Nr. 4036658

#### Erweiterungspaket B

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Reihenverbindung
- Inhaltsanzeiger
- Abstandshalter
- Artikel-Nr. 4036662

#### Reihenverbindungspaket CDL

- Füll- und Entlüftungsleitung
- 2 Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Blockverbindung
- 2 Inhaltsanzeiger
- Artikel-Nr. 4036666

### Zugelassene Lagermedien:

- Heizöl EL A Bio 5 bis Bio 15 (DIN SPEC 51603-6)
- Heizöl EL (DIN 51603-1)
- Diesel (DIN EN 590)
- Biodiesel (DIN EN 14214)

# DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

## TANK IM TANK Kunststoff 1.500 l Standard Artikel-Nr. 4003494



### TECHNISCHE DATEN

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Zulassung                    | Z-40.21-304            |
| Länge                        | 1.720 mm               |
| Breite                       | 770 mm                 |
| Höhe ohne /<br>mit Leitungen | 1.700 mm /<br>1.850 mm |
| Kippmaß                      | 2.418 mm               |
| Gewicht                      | ca. 103 kg             |

Tank mit integrierter Auffangwanne bietet doppelte Sicherheit, SMP-Geruchsbarriere gegen Permeation von Heizöl, ausgezeichnet mit dem Qualitätslabel PROOFED BARRIER®, UV-stabilisiert, platzsparende Aufstellung und verschiedene Aufstellvarianten, 15 Jahre Garantie

#### Zubehöropakete:

##### Grundpaket A

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Einstrangentnahmesystem mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme
- Inhaltsanzeiger
- Artikel-Nr. 4036658

##### Erweiterungspaket B

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Reihenverbindung
- Inhaltsanzeiger
- Abstandshalter
- Artikel-Nr. 4036662

#### Zugelassene Lagermedien:

- Heizöl EL A Bio 5 bis Bio 15 (DIN SPEC 51603-6)
- Heizöl EL (DIN 51603-1)
- Diesel (DIN EN 590)
- Biodiesel (DIN EN 14214)