

# DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

## TANK IM TANK Kunststoff 750 l Kompakt Artikel-Nr. 4003492



### TECHNISCHE DATEN

Zulassung	Z-40.21-304
Länge	1.190 mm
Breite	660 mm
Höhe ohne / mit Leitungen	1.450 mm / 1.600 mm
Kippmaß	1.875 mm
Gewicht	ca. 46 kg

Tank mit integrierter Auffangwanne bietet doppelte Sicherheit, SMP-Geruchsbarriere gegen Permeation von Heizöl, ausgezeichnet mit dem Qualitätslabel PROOFED BARRIER®, UV-stabilisiert, platzsparende Aufstellung und verschiedene Aufstellvarianten, 15 Jahre Garantie

### Zubehöropakete:

#### Grundpaket A

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Einstrangentnahmesystem mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme
- Inhaltsanzeiger
- Artikel-Nr. 4036658

#### Erweiterungspaket B

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Reihenverbindung
- Inhaltsanzeiger
- Abstandshalter
- Artikel-Nr. 4036661

#### Reihenverbindungspaket CDL

- Füll- und Entlüftungsleitung
- 2 Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Blockverbindung
- 2 Inhaltsanzeiger
- Artikel-Nr. 4036667

### Zugelassene Lagermedien:

- Heizöl EL A Bio 5 bis Bio 15 (DIN SPEC 51603-6)
- Heizöl EL (DIN 51603-1)
- Diesel (DIN EN 590)
- Biodiesel (DIN EN 14214)

# DATENBLATT LAGERBEHÄLTER



www.schuetz.net

## TANK IM TANK Kunststoff 1.000 l Kompakt Artikel-Nr. 4005245



### TECHNISCHE DATEN

Zulassung	Z-40.21-304
Länge	1.420 mm
Breite	660 mm
Höhe ohne / mit Leitungen	1.675 mm / 1.825 mm
Kippmaß	2.195 mm
Gewicht	ca. 67 kg

Tank mit integrierter Auffangwanne bietet doppelte Sicherheit, SMP-Geruchsbarriere gegen Permeation von Heizöl, ausgezeichnet mit dem Qualitätslabel PROOFED BARRIER®, UV-stabilisiert, platzsparende Aufstellung und verschiedene Aufstellvarianten, 15 Jahre Garantie

### Zubehöropakete:

#### Grundpaket A

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Einstrangentnahmesystem mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme
- Inhaltsanzeiger
- Artikel-Nr. 4036658

#### Erweiterungspaket B

- Füll- und Entlüftungsleitung
- Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Reihenverbindung
- Inhaltsanzeiger
- Abstandshalter
- Artikel-Nr. 4036661

#### Reihenverbindungspaket CDL

- Füll- und Entlüftungsleitung
- 2 Entnahmeerweiterungseinheit mit Überfüllsicherung NIV-O-STOP mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme und Verbindungsleitungen
- Für die Blockverbindung
- 2 Inhaltsanzeiger
- Artikel-Nr. 4036664

### Zugelassene Lagermedien:

- Heizöl EL A Bio 5 bis Bio 15 (DIN SPEC 51603-6)
- Heizöl EL (DIN 51603-1)
- Diesel (DIN EN 590)
- Biodiesel (DIN EN 14214)